

Sinducor y MFL innovando en el mundo del reciclado con sus equipos de Trituración y Cribado

Motores Sinducor, S.A., como distribuidor exclusivo de **MFL** en España y reconocido prestigio en el mundo de la obra pública y minería, presenta el nuevo equipo de trituración móvil RCI 140-160 TV fabricado en Liezen (Austria) por una de las marcas más representativas en el mercado del reciclaje:

MFL(MaschinenFabrik Liezen, und Giesserei)



Una gran fábrica con fundición propia, donde se desarrollan todo tipo de soluciones a medida, tanto en plantas fijas como en equipos móviles

A la amplia gama de MFL, tanto en equipos fijos como móviles, se han añadido nuevos modelos, lo que permite dar soluciones adaptadas a cada uno de sus clientes y seguir en la cima del desarrollo del sector de la trituración de áridos naturales y reciclaje.



El principal objetivo de **Sinducor**, consiste en mantener la **versatilidad y el servicio personalizado en todos sus productos, siendo unas de sus prioridades la calidad en el servicio post-venta.**

SINDUCOR

Todos los equipos móviles se pueden solicitar equipados con tren de rodaje con cadenas, ruedas o semi-móviles.

Sinducor junto con sus talleres concertados y red de distribución ofrece un servicio técnico y de recambios eficaz y rápido, desde el cual se abarca todo el territorio nacional.

Entre los equipos móviles, **MFL** se encuentran, en la parte trituración, desde sistema de mandíbulas (STE 90-60, STE 100-65 y STE 108-75), con producciones de hasta 450 Toneladas/hr, pasando por la trituración por impactos, con modelos con producciones que superan las 600 Toneladas/hr (RCI 100-100, RCI 100-130, RCI 130-130, RCI 140-160), hasta finalmente el sistema de trituración mediante Cono, del cual **MFL** dispone de múltiples equipos fijos y móviles (Modelo CC-80).

El nuevo equipo Grupo Móvil con Trituradora de impacto con precribador independiente con dos etapas **RCI 140-160/TV**, aproximadamente 92.000 Kg., alcanza una producción de hasta 650 toneladas/hora, con MOTOR VOLVO tipo TWD 1643 GE, 596kw/1500rpm, tolva de alimentación de aprox. 12m³, boca de entrada 1660 x 970 mm y las siempre reconocidas ventajas de los equipos MFL:



- **Mínimo consumo:**

El sistema de accionamiento diesel-eléctrico permite ahorrar hasta un 40% de gasoil respecto al sistema diesel-hidráulico de la mayoría de las máquinas del mercado.

Además, en caso de disponibilidad de energía eléctrica en la obra es posible conectar la máquina directamente a la red. El consumo estimado de RCI 140-160 TV es de 35-37 l/h (producción 450-500 t/h)

- **Generador de potencia eléctrica con potencia libre:**

El generador de electricidad proporciona más potencia de la requerida por la máquina, por lo que existen terminales libres para conectar otro tipo de maquinaria eléctrica.

- **Sistema opcional de cribado en punta:**

Este sistema se hace necesario cuando se exige un material que cumpla con una granulometría máxima exacta.

- **Generador 600 kVA de potencia eléctrica con potencia libre:**

El generador de electricidad proporciona más potencia de la requerida por la máquina, por lo que existen terminales libres para conectar otro tipo de maquinaria eléctrica.





MFL, como especialista en equipos de reciclaje ofrece en sus equipos los opcionales más adecuados para dicha aplicación:

1. Precribador:

Permite el cribado del material, facilitando la separación de los finos, estériles y material húmedo antes de entrar en el molino. Gracias a esta funcionalidad no es necesario utilizar equipos de precibado independientes.

2. Parrilla vibrante de descarga:

En aplicaciones de reciclaje se hace fundamental para evitar atascos de material y cortes en las cintas. Cuando el material sale del molino, cae sobre esta parrilla en lugar de caer directamente a la cinta, por lo que se protege ésta de posibles cortes con los hierros. Además, gracias a los vibradores que incorpora, se produce una descarga constante y homogénea sobre la cinta de salida.

3. Separador magnético:

En las obras de reciclaje es habitual la presencia de una gran concentración de hierros. Gracias al separador se evita que pasen y contaminen el producto final.

4. Sistema de supresión de polvo:

Debido a la ubicación de las obras de reciclaje, este sistema de eliminación de polvo mediante agua es fundamental. En las máquinas MFL este sistema viene siempre de serie.

Para cualquier información les rogamos contacten con:

M. SINDUCOR, S.A.
C/Las Estaciones, 1
P.I. Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz
T: 91 675 60 62 – Fax: 91 677 76 15
sinducor@sinducor.es – www.sinducor.es